

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
«КОНТРОЛЬ»

Аттестат аккредитации РОСС RU.32468.04ЛЕГ0.ИЛ.009

105118, город Москва, улица Буракова, дом 27 кб
e-mail: ilprogress@yandex.ru, тел.: +7 (926) 002-16-20

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ ЕЛС-001-1132 от 03.04.2024 г



Утвердил Руководитель ИЛ		<i>БС</i>	Борачев С. В.
Испытал		<i>Хлудок</i>	Хлудок С. К.
Количество страниц			3
Наименование образца продукции	<i>Клапаны латунные, модель: 2-way DN15-KVS1.0</i>		
Наименование и адрес заявителя	<i>Общество с ограниченной ответственностью "ГеоГрас". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 246029, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Карбышева, д. 9, оф.325, УНП 491385548, номер телефона: +375293174263, адрес электронной почты: geo.gras@yandex.ru</i>		
Наименование и адрес изготовителя	<i>CHAOFENG TECHNOLOGY (NINGBO) CO., LTD. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: No.517 Yanshanhe South Road, Daqi Street, Beilun District, Ningbo, Zhejiang Province, China</i>		
Испытания на соответствие	<i>TP TC 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"</i>		
Дата получения образцов	<i>27.03.2024</i>		
Количество проб/образцов	<i>2 шт.</i>		

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

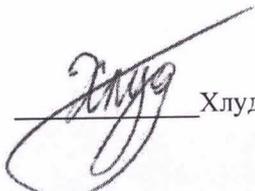
Пункт НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний
ГОСТ 12.2.063-2015		
6.6.1	<p>Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску по ГОСТ 4666-2015.</p> <p>Обязательные знаки маркировки включают:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товарный знак и (или) наименование изготовителя; - значение номинального давления PN (в кгс/см², без указания размерности) или рабочего давления (Pr) при максимальной температуре рабочей среды, или расчетного давления (P); - значение номинального диаметра (DN); - значение максимальной температуры рабочей среды для арматуры, у которой имеется маркировка Pr, или для ограничения температуры по материалам отдельных деталей; - материал корпуса; - стрелку, указывающую направление подачи рабочей среды для арматуры с регламентированным направлением подачи рабочей среды; - дата изготовления (месяц и год). <p>На арматуру, на которую распространяются требования технических регламентов, должна быть нанесена маркировка знаком, подтверждающим соответствие арматуры требованиям технических регламентов.</p> <p>Для обеспечения безопасности рекомендуется маркировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - специальными знаками арматуру, предназначенную для работы на рабочей среде, относящейся к опасной (хлор, кислород, сероводородсодержащая среда и другие); - специальными знаками, предупреждающими возможность неправильного использования. <p>Для арматуры номинальным диаметром менее DN 50 необязательные знаки маркировки допускается наносить на бирке.</p> <p>Маркировка корпусов из цветных металлов и сплавов — по ГОСТ 2171-90.</p> <p>Если корпусные детали представляют собой сварные соединения из материалов разных групп, указанных в ГОСТ 4666-2015, то группу материала и цвет покрытия устанавливает и указывает в КД разработчик арматуры.</p>	Требование выполнено
6.6.3	<p>На запорной арматуре должны быть установлены указатели положения запирающего элемента:</p> <ul style="list-style-type: none"> - местный для арматуры с ручным управлением; - местный и дистанционный для арматуры с электроприводом. 	Не требуется
6.3.1	<p>Запорная арматура должна соответствовать требованиям стандартов на конкретный тип арматуры, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - клапаны — ГОСТ 5761-2005; - задвижки — ГОСТ 5762-2002; - затворы дисковые — ГОСТ 13547-2015; - краны — ГОСТ 21345-2005. 	Не требуется
6.4	Регулирующие клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12893-2005.	Требование выполнено
6.5	Обратная арматура (затворы и клапаны обратные) должна соответствовать требованиям ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91.	Не требуется
6.1.9	Фланцы должны соответствовать требованиям ГОСТ 33259-2015.	Не требуется
6.2.1	<p>Предохранительные клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ 31294-2005.</p> <p>Пропускная способность предохранительных клапанов, в том числе входящих в импульсно-предохранительное устройство, должна быть определена расчетным путем по методике, приведенной в ГОСТ 12.2.085-</p>	Не требуется

	2017, или по другим верифицированным методикам, а также должна быть подтверждена при испытаниях образца данной конструкции	
6.6.4	На маховиках (рукоятках) управления арматурой должны быть стрелки, указывающие направление вращения, и буквы "О" и "З" или слова "откр", "закр".	Не требуется
	Арматура с маховиком или рукояткой, кроме электромагнитной арматуры, должна открываться вращением маховика или рукоятки против часовой стрелки, закрываться - по часовой стрелке.	Не требуется
6.1.7	Усилия на маховиках и рукоятках управления не должны превышать значений, установленных в стандартах или нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, и обеспечивать заданную герметичность.	Не требуется
6.1.8	Нормы герметичности затвора запорной арматуры должны соответствовать ГОСТ 9544-2015	Не требуется
6.1.7	Пропуск среды в соединениях не допускается.	Не требуется
6.1.11	Для арматуры, имеющей пневмо-, гидро- и электроприводы, значения шумовых характеристик в уровнях звуковой мощности в октавных полосах частот и методы их определения должны указываться в стандартах или технических условиях на конкретную арматуру по мере получения и накопления статистических или экспериментальных данных.	Не требуется
6.1.13	Органы управления арматуры и ручные дублеры приводных устройств должны исключать возможность их самопроизвольного включения.	Не требуется
6.8.2.6	Соударяющиеся в процессе работы детали арматуры и приводных устройств, предназначенных для работы во взрывоопасных и пожароопасных помещениях, должны изготавливаться из материалов, не допускающих образования искр при ударе.	Не требуется
6.1.10, 6.1.14	В конструкции электроприводов, электромагнитной арматуры, электромагнитных приводов должно быть предусмотрено устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок" и ГОСТ 12.2.007.0-75.	Не требуется
6.1.15	Для обеспечения безопасной эксплуатации различных технологических линий приводные устройства по требованию заказчика должны иметь конечные выключатели для сигнализации и отключения привода в конечных положениях затвора арматуры.	Не требуется
6.1.12	Электроприводы для управления арматурой должны иметь ручной дублер. Электроприводы и другие электрические устройства арматуры должны быть помехоустойчивы и соответствовать установленным требованиям электромагнитной совместимости.	Не требуется
6.1.10, 10.13	Конструкция пневмо- и гидроприводов должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 52869-2007 (ЕН 983:1996) и ГОСТ 12.2.088-2017	Не требуется

ВЫВОДЫ

По результатам проведенных испытаний продукция соответствует ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Ответственный:


Хлудок С.К.